

PRIPRESS Pressbacke TH (Artikelnummer 878 800 80x)



Pressbacke zum Einsatz in handelsübliche Antriebe,
z.B. Rems, Roller etc.

1. Werkstoff

Stahl

2. Maße

Beschreibung	Abm.	Gewicht Kg/ Stk.	Art.-Nr.	VE
Pressbacke TH	16	1,950	878 800 800	1
Pressbacke TH	20	1,950	878 800 801	1
Pressbacke TH	26	2,170	878 800 802	1
Pressbacke TH	32	2,170	878 800 803	1
Pressbacke TH	40	2,170	878 800 804	1

3. Wartung

Pressbacken sind regelmäßig auf Leichtgängigkeit zu prüfen. Gegebenenfalls reinigen und die Bolzen der Pressbacken mit Maschinenöl leicht fetten (nicht demontieren), Ablagerungen entfernen. Funktionsfähigen Zustand der Pressbacken regelmäßig durch eine Probeverpressung mit eingelegtem Verbinder prüfen. Nur mit dem völligen Schließen der Pressbacken ist eine einwandfreie Pressung hergestellt. Nach vollendeter Pressung ist das völlige Schließen der Pressbacke sowohl an deren Spitze, als auch auf der gegenüberliegenden Seite zu beobachten. Entsteht beim Schließen der Pressbacken ein deutlicher Grat an der Presshülse, kann die Pressung fehlerhaft bzw. undicht sein.

Beschädigte oder abgenutzte Pressbacken nicht mehr verwenden. Im Zweifelsfall die Pressbacke an eine autorisierte Vertrags-Kundendienstwerkstatt zur Inspektion einreichen.

Unbeachtet der genannten Wartung wird empfohlen, die Presszangen mindestens einmal jährlich einer autorisierten Vertrags—Kundendienstwerkstatt zu einer Inspektion einzureichen.

4. Kompatibilitäten

Die PRIPRESS Pressbacke TH kann mit einer Vielzahl an gängigen am Markt erhältlichen Antriebsmaschinen kombiniert werden. Hierbei ist zu prüfen, dass die Pressbacke mit dem Arretierungsbolzen kombinierbar ist, beim Verpressen die Backen vollständig geschlossen werden und die Antriebsmaschinen eine Presskraft von mindestens 32 kN und höchstens 40 kN aufweist.

Kombinierbare Werkzeuge sind beispielsweise die Uni-Press SE, Uni-Press ACC und Multi-Press von Roller oder die Power-Press SE, Eco-Press und Akku-Press von Rems.

